




Fiche Technique

Juillet 2019

V5060

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

Finition 2K TURBO VISION® MS Advanced Mat, Semi-mat et Semi-brillant

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P650-5000	Liant MS Advanced
P650-6000	Liant Premium Mat
P600-9xxx	Teintes de base
P210-7504	Durcisseur MS - Standard
P852-6332	Diluant MS - Lent
P852-6334	Diluant MS - Standard
P852-6336	Diluant MS - Rapide

Description Produit

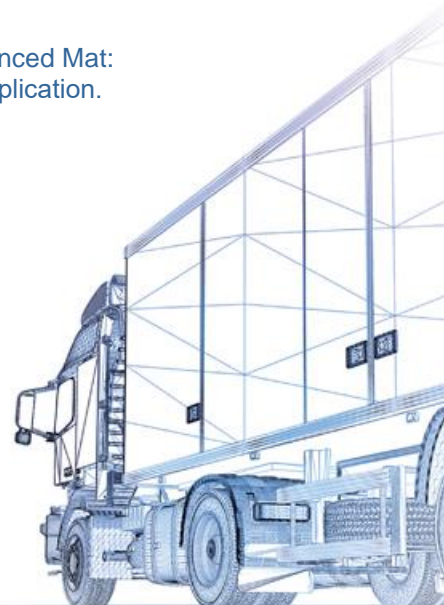
Le système de finition 2K *Turbo Vision* MS Advanced Mat a été optimisé pour les constructeurs et réparateurs Poids-Lourd et utilitaires.

Le liant 2K *Turbo Vision* MS Advanced peut être mélangé au Liant Premium Mat UHS P650-6000 pour obtenir le brillant souhaité du pur mat au haut brillant, tout en restant très facile à appliquer, offrant une opacité remarquable, un rendu exceptionnel et une durabilité remarquable.

Grâce à sa variété de produits auxiliaires, le système de finition 2K *Turbo Vision* MS Advanced Mat:

- Peut être utilisé sur petites et grandes surfaces et dans une large plage de T° d'application.
- Peut être étuvé à basse température ou peut sécher à l'air.

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL



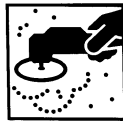
TURBO VISION®



Supports et Préparation

Préparation des supports:

Supports:



- Les revêtements d'origine en bon état doivent être dégraissés, nettoyés et poncés à sec au P320/P400 avant application de la finition
- L'acier; l'aluminium, le polyester et l'acier zingué doivent être préalablement recouverts d'un primaire approprié afin d'assurer une bonne adhérence et la protection du support.
- Le système de finition TURBO VISION® MS Advanced Mat est utilisable sur les primaires et apprêts de marque Nexa Autocolor

Cleaning:

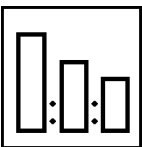


La surface à peindre doit être sèche, propre, exempte de rouille, de graisse ou tout autre polluant.

La surface à peindre doit être préalablement essuyée en utilisant le dégraissant approprié (Dégraissant P850-1402 ou P850-14 Spirit Wipe ou gégraissant bas COV P980-9010)

Procédé

Conventionnel, Pot pression ou Air Mixte



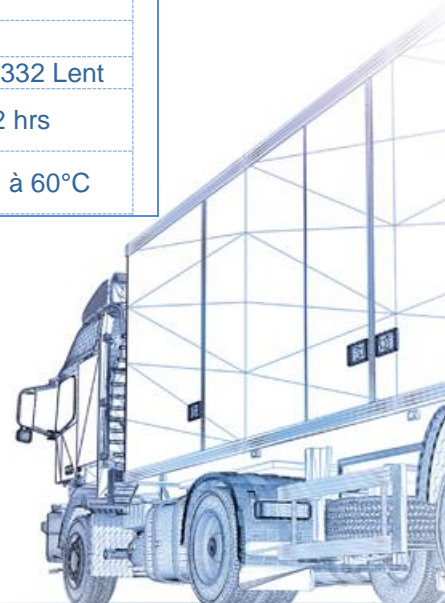
Ratio de mélange en volume:

	Semi Mat à Haut brillant	Mat à Semi-Mat
Brillant angle 60°:	50 à 95%	5 à 40%
Laque Turbo Vision	2	3
Durcisseur P210-7504	1	1
Diluants P852-633x	0,5-1	1,5-2



	20-25°C	20-25°C	20-25°C
Température	20-25°C	20-25°C	20-25°C
Combinaison	Standard/rapide	Standard/standard	Standard/Lent
Surface à peindre	Petite	Moyenne	Grande
Durcisseur	P210-7504 Durcisseur MS STANDARD		
Diluant	P852-6336 rapide	P852-6334 Standard	P852-6332 Lent
Durée de vie du mélange	> 2 hrs	> 2 hrs	> 2 hrs
Séchage recommandé	30 min à 60°C	30 min à 60°C	30 min à 60°C

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL



TURBO VISION®

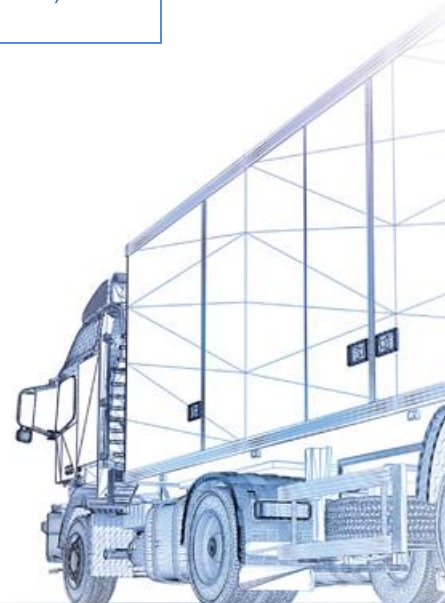


Procédé

Application Conventionnelle, Pot pression ou Air Mixte	
	Viscosité d'application à 20°C: 23-29 s AFNOR4
	Buse 1,3-1,5 mm Gravité ou suscion à 2.0-2,4 bars OU 0,8-1mm Pot pression Pression au chapeau: 0.68 bar Pression peinture : 0.3-1.0 bar Débit peinture: 280-320 cc/min
	<p style="text-align: center;">Nombre de couches</p> <p style="text-align: center;"><u>2 couches:</u></p> <p style="text-align: center;">1 moyenne fermée + 1 pleine/normale</p>
Epaisseur sèche:	40 – 50 µm
	<p style="text-align: center;"><u>2 couches:</u></p> Désolvatation entre couches: jusqu'à matage homogène (sans taches plus brillantes) Désolvatation avant étuvage: jusqu'à matage homogène (sans taches plus brillantes)

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL

Nexa Autocolor and design et Turbo Vision sont des marques déposées par PPG Industries Ohio, Inc.
© 2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.



TURBO VISION®

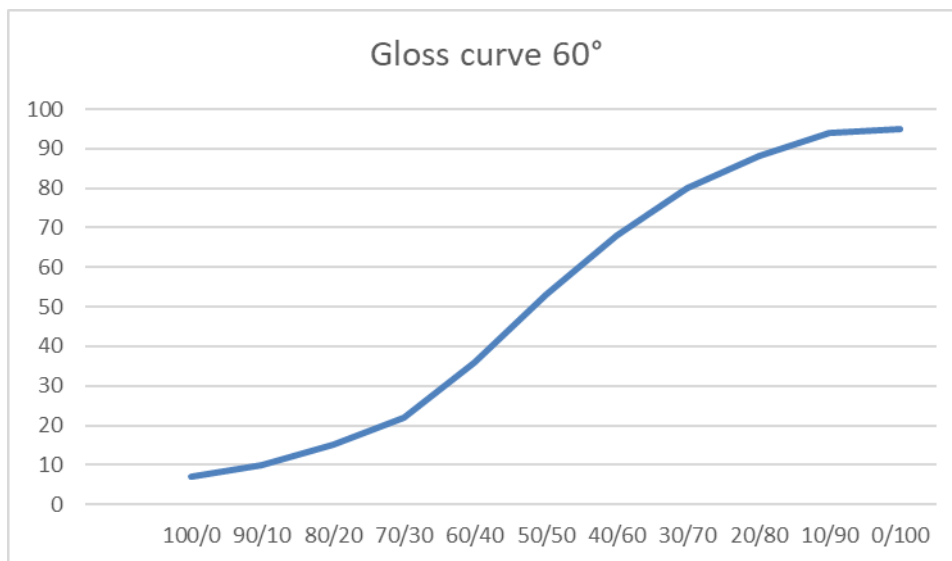


Tableau de matage

RATIOS:

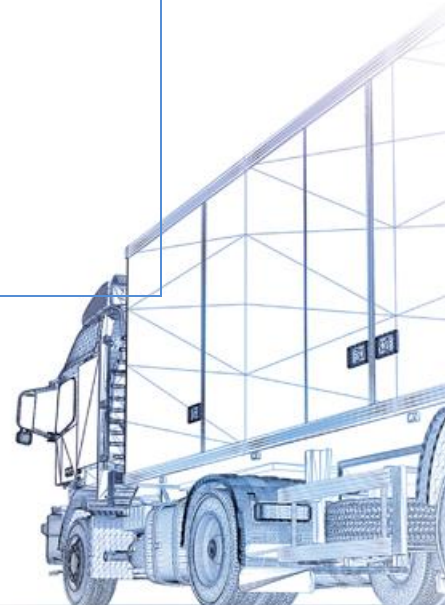
TEINTES CLAIRES			AUTRES TEINTES			RATIO DE MELANGE (en volume)	Brillant 60°	Ratio Mat/brillant
P650-6000 Quantité liant Mat (en poids)	P650-5000 Quantité liant MS brillant (en poids)	Quantité teintes de base (en poids)	P650-6000 Quantité liant Mat (en poids)	P650-5000 Quantité liant MS brillant (en poids)	Quantité teintes de base (en poids)			
60	-	40	70	-	30	3:1:1.5-2	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	3:1:1.5-2	10-15	90/10
48	12	40	56	14	30	3:1:1.5-2	15-20	80/20
42	18	40	49	21	30	3:1:1.5-2	20-25	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1.5-2	30-40	60/40
30	30	40	35	35	30	2:1:0.5-1	50-55	50/50
24	36	40	28	42	30	2:1:0.5-1	60-70	40/60
18	42	40	21	49	30	2:1:0.5-1	75-85	30/70
12	48	40	14	56	30	2:1:0.5-1	85-90	20/80
6	54	40	7	63	30	2:1:0.5-1	~90	10/90
-	60	40	-	70	30	2:1:0.5-1	>90	0/100

COURBE DE MATAGE:



PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL

Nexa Autocolor and design et Turbo Vision sont des marques déposées par PPG Industries Ohio, Inc.
© 2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.



TURBO VISION®



Couleur

PREPARATION DES TEINTES

Les teintes de base doivent être impérativement soigneusement agitées (manuellement à la spatule, ou à l'aide d'un agitateur gyroscopique) avant première utilisation. Les teintes de base doivent ensuite être placées sur la machine d'agitation et agitées pendant 10mn avant la 1ère utilisation. Les teintes de base doivent être agitées à la machine 2 fois par jour durant minimum 10 minutes..

VERIFICATION DES TEINTES

Comme pour tous les système de Peinture VL et PL, une plaquette doit être appliquée pour vérification avant application du véhicule.

Généralités

APPLICATION DE STICKERS / AUTOCOLLANTS

Il est recommandé d'attendre au moins une semaine après étuvage initial avant d'appliquer des stickers/autocollants sur la laque de finition TURBO VISION® MS Advanced Mat

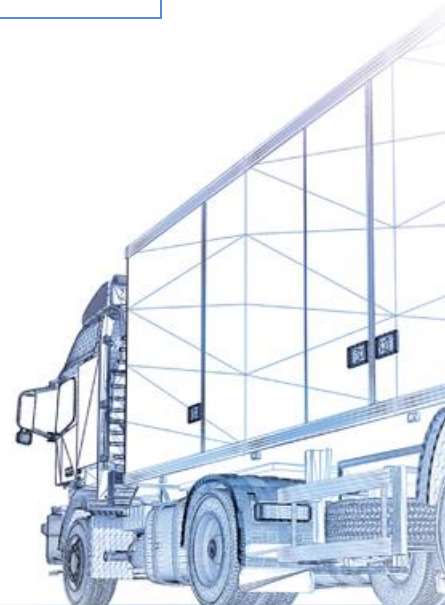
RENDEMENT

Rendement théorique 8 à 10m² par litre PAE (Prêt A l'Emploi), pour une épaisseur sèche de 50µ, selon quantité de diluant ajoutée.

AUTRES POINTS

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules sèchent à l'air à basse température et/ou si l'épaisseur du film de peinture est trop élevée.

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL



TURBO VISION®



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tel : 01 41 47 23 00

E-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL

Nexa Autocolor and design et Turbo Vision sont des marques déposées par PPG Industries Ohio, Inc.
© 2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

